外乱オブザーバと $H\infty$ フィルタを用いた位置決め制御系設計手法

M2011MM068 鈴木博文 指導教員:高見勲

はじめに 1

工作機械に代表される各種メカトロニクス機器では、製 品の品質及び生産効率向上を目的とした, 高速かつ高精度 な位置決め制御が要求されている。位置決め制御の駆動 系に関しては、モータとボールねじを組み合わせたボール スクリューがローコストで他の駆動系と比較して摩擦の 影響を受けにくい位置決めシステムとして広く用いられ ている.しかしながら、駆動系で生じる非線形摩擦は始動 時や移動方向反転時に追従誤差を引き起こし、位置決めに 障害を与え、高速・精密の位置決めを困難にしている. 摩 擦が影響する位置決め制御に関する研究は、外乱オブザー バ(DOB) [1] を用いた摩擦補償が考えられている.

そこで本研究では、ボールスクリューシステムにおける 位置決め制御系設計手法を提案する. 摩擦補償を周波数 の観点から見ると、静止摩擦が働いている状態は周波数0 付近の低周波帯域の現象であり,スリップ現象は高速な動 作で高周波帯域の現象である.このように摩擦の影響を 動作速度すなわち周波数で見ると、広い領域にまたがって いる. そこで, 本研究では, ボールスクリューシステムに 発生する摩擦の影響を周波数領域に着目して DOB とメ インコントローラの2つの補償器を用いて抑制する.具 体的には、制御系を DOB によるマイナーループの補償器 と状態フィードバックから成るメインコントローラの2 つの補償器を設ける. そして, DOB でスリップ現象に伴 う高周波領域の影響を補償し、メインコントローラで低 周波領域の補償を行う. DOBの設計の際, LMIを用いて H∞ 制御理論を用いてフィルタを設計し非線形摩擦を補 償する. DOBを付加することで制御対象は線形とみなし、 これに対し閉ループ系が安定となるようなメインコント ローラを設計する. メインコントローラの設計は、プラン トに DOB を加えた拡大系とし、全体のシステムの安定化 図り, $H\infty$ コントローラを導出する.

制御対象のモデル化と特性 2

2.1 ボールスクリューシステム

本研究では,現在工作機械で多く採用されている位置決 め制御系のボールスクリューシステムを制御対象とする. このシステムはモーターとカップリングで繋がれたスク リューが回転をすることでナット部分にあるボールが転 がり,回転運動を直動運動に変換し,テーブルの位置を動 かすものである.

モータ角は $\theta(t)$ [rad], テーブルの変位をy(t)[m] とし, 電流指令値を i(t)[A] とすると, モータに関する運動方程 式は(1)式、テーブルに関する運動方程式は(2)式となり、 *i*(t) から *y*(t) までの伝達関数は (3) 式で与えられる.

$$J\theta(t) = K_t i(t) - RK(R\theta(t) - y(t))$$
(1)

$$M\ddot{y}(t) = K(R\theta(t) - y(t)) - F$$
(2)

 KRK_t $P(s) = \frac{1}{JMs^4 + JF_v s^3 + (JK + R^2 KM)s^2 + R^2 KF_v s} (3)$ ここで, K_t をモータのトルク定数 [Nm/A], i は電流 [A], Jは回転系全慣性モーメント $[Nms^2], K$ は直線形ばね定

数 [N/m],M はテーブルの質量 [kg], R はボールねじ定 数 [m/rad], F は摩擦による外乱 [N], F_v は粘性摩擦係数 [Ns/m] とする. (3) 式では、摩擦 F の線形成分である粘 性摩擦をモデルに加える.

また、本論文では計測できる状態を用いて状態フィード バックを実現するためにプラントの低次元化を行う. テー ブルの運動に比べ、モータの運動が速いことからモータの 回転運動の遅れを無視することで、低次元化したモデルを (4) 式に表すことができる.

$$P_2(s) = \frac{K_t}{RMs^2 + RF_v s} \tag{4}$$

本研究では、低次元化したモデルを用いて制御系設計を 行い、より厳密なモデル(3)式を用いてシミュレーション を行う.

2.2 非線形摩擦のモデル化

2.1 節の制御対象のモデル化の際には摩擦を表現するた めに粘性要素を用いた.粘性摩擦要素を用いると、システ ムを線形で扱えるので便利であるが、摩擦に起因する運動 を解析するため、ストライベック効果を組み込んだ非線形 摩擦モデルを用いる. 提案されているストライベック効果 を含んだ摩擦モデルの中から今回は Tustin モデルを用い る [2]. このモデルは静止状態から始動して加速する際に、 最大静止摩擦力から指数関数的な過渡状態であるストラ イベック効果を経て、クーロン摩擦と粘性摩擦が支配的な 動摩擦領域へ移行する非線形摩擦モデルである. Tustin モデルを用いた非線形摩擦を (5) 式, 図1 に示す.

$$F = (F_c + (F_s - F_c)e^{-|\omega|/\omega_s}) \times sgn(\omega) + F_v\omega \qquad (5)$$



 \boxtimes 1 Tustin friction model

ここで、 ω はテーブルの速度、 ω_s はストライベック速度、 F_s は最大静止摩擦力, F_c はクーロン摩擦力, F_v は粘性摩 擦係数, sgn(・) は符号関数である. 本研究では摩擦の同定 を行い, $F_s=180$, $F_c=60$, $F_v=5000$, $\omega_s=0.0001$ を得た.

本研究では、図1の摩擦モデルを用いて、非線形シミュ レーションを行う.

2.3 非線形摩擦の周波数特性

摩擦の影響による位置決めの性能の劣化が問題となる ため、ボールスクリューシステムで発生する摩擦の解析を 行う.0.4[A]の電流を開ループで入力した場合のテーブ ルの変位をフーリエ変換した場合のスペクトルを図2示 す.図2より、主成分周波数は10[rad/sec]付近に存在す ることを確認できた.この周波数領域の摩擦の影響を外 乱オブザーバにより補償し、位置決め精度向上を図る.



3 制御系設計

3.1 制御系の構成

本研究では、目標値追従特性と外乱抑制を2つの補償器 を用いて設計する.外乱オブザーバを併用したフィード バックによって外乱抑制の向上を実現し、H∞制御を用 いてメインコントローラを設計することで、目標値追従特 性の向上を実現する.システム全体のブロック線図を図3 に示す.



⊠ 3 Block diagram of control system

システム全体の入力関係は次のように定義される.制御 対象への入力 u(t) は、コントローラからの入力 $u_k(t)$ と DOB からの入力 $u_{dob}(t)$ からなる.

 $u(t) = u_k(t) + u_{dob}(t) \tag{6}$

3.2 外乱オブザーバの構成

本研究では外乱オブザーバは従来の方法 [3] を用いる. そこでは、外乱によって損失されたトルクを推定し、電流 に変換する方法を採用している.本研究では、非線形摩 擦を外乱とみなし、外乱オブザーバにより外乱を推定し フィードバックすることで摩擦の補償を行う.その際必要 となる一般化制御対象を図4に示す.ここで P(s) は駆動 部分のプラント、 $P_d(s)$ は擬似微分によって求めた $P_2(s)$ の逆プラントである.従来の方法では摩擦を推定する場 合に微分要素が必要となるため実現は難しい.そこで、擬 似微分 $\frac{s}{Ts+1}$ を利用し、次のような逆プラント $P_d(s)$ を得 る.そして、P(s) と $P_d(s)$ は (4) 式、(7) 式で表せる.

$$P_d(s) = \frac{(MR + F_v RT)s^2 + F_v Rs}{K_t T^2 s^2 + 2K_t Ts + K_t}$$
(7)

このとき, T を小さくとることで遅れの少ない推定値を 得る. 今回は T=0.016 とする. また, 図 4 の W_1 , $W_2(s)$ は重み関数, z_1 , z_2 は評価出力, $G_{zw}(s)$ は, w から z_1 , z_2 までの伝達関数行列を示しており, Q(s) は非線形摩擦の 影響が大きい周波数領域を補償するフィルタである.



非線形摩擦の影響が大きい周波数領域を補償するフィ ルタQ(s)を $H\infty$ 制御理論によって求める.

3.3 *H*∞ 制御理論によるフィルタの設計

本研究では周波数特性に着目し、非線形摩擦の影響が大きい周波数領域を補償するフィルタQ(s)を $H\infty$ 制御理論によって求める. 図4における、一般化制御対象 $G_{zw}(s)$ を(8)式に示す.

$$G_{zw}(s) = \begin{bmatrix} A_p & 0 & 0 & | & -B_p & | & B_p \\ B_d C_p & A_d & 0 & 0 & 0 \\ B_{w2} C_p & 0 & A_{w2} & 0 & 0 \\ \hline 0 & 0 & 0 & 0 & W1 \\ D_{w2} C_p & 0 & C_{w2} & 0 & 0 \\ \hline -D_d C_p & -C_d & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix}$$
(8)
$$= \begin{bmatrix} A & | & B_1 & | & B_2 \\ \hline C_1 & D_{11} & D_{12} \\ \hline C_2 & | & D_{21} & | & D_{22} \end{bmatrix}$$
$$P(s) = \begin{bmatrix} A_p & | & B_p \\ \hline C_p & | & D_p \end{bmatrix}, P_d(s) = \begin{bmatrix} A_d & | & B_d \\ \hline C_d & | & D_d \end{bmatrix},$$
(9)

$$W_1(s) = W_1, W_2(s) = \left[\begin{array}{c|c} A_{w2} & B_{w2} \\ \hline C_{w2} & D_{w2} \end{array} \right]$$
(10)

(9) 式~(10) 式の P(s) はプラント, $P_d(s)$ は逆プラント, W_1 は無限大の入力を加えず $H\infty$ 制御の可解条件を満足 するために付け加えている重み, W_2 は摩擦の影響が大き な周波数領域を補償するように設定する重みである.以 上を踏まえ, $H\infty$ 制御仕様を満たすための (11) 式~(12) 式の LMI を解く.ただし,記号 He[L] は $L + L^{T}$ を表し, M, N は $MN^{T} = I - XY$ を満たす任意の正則行列である. minimize : γ

subject to $\,:\,$

$$\begin{bmatrix} X & I \\ I & Y \end{bmatrix} > 0 \tag{11}$$

$$\begin{bmatrix} \operatorname{He}[AX + B_{2}\hat{C}_{k}] & A + \hat{A}_{k}^{^{\mathrm{T}}} \\ A^{\mathrm{T}} + \hat{A}_{k} & \operatorname{He}[YA + \hat{B}_{k}C_{2}] \\ B_{1}^{\mathrm{T}} & B_{1}^{\mathrm{T}}Y + D_{21}^{\mathrm{T}}\hat{B}_{k}^{\mathrm{T}} \\ C_{1}X + D_{12}\hat{C}_{k} & C_{1} \end{bmatrix}$$

$$\begin{bmatrix} B_1 & (C_1 X + D_{12} \hat{C}_k)^{\mathrm{T}} \\ (B_1^{\mathrm{T}} Y + D_{21}^{\mathrm{T}} \hat{B}_k^{\mathrm{T}})^{\mathrm{T}} & C_1^{\mathrm{T}} \\ -\gamma^2 I_{n_w} & D_{11}^{\mathrm{T}} \\ D_{11} & -I_{n_z} \end{bmatrix} < 0 \quad (12)$$

これより出力フィードバックコントローラの状態空間 表現式の各行列は次式のように導出できる.

$$= N^{-1} (\hat{A}_k - YAX - NB_k C_2 X - YB_2 C_k M^{\mathrm{T}} -NB_k D_{22} C_k M^{\mathrm{T}}) M^{-\mathrm{T}}$$
(13)

$$B_k = N\hat{B}_k \tag{14}$$

$$C_{h} = \hat{C}_{h} M^{\mathrm{T}} \tag{15}$$

求めた出力フィードバックコントローラより,フィルタQ(s)が次のように表せる.

$$Q(s) = \begin{bmatrix} A_k & B_k \\ C_k & 0 \end{bmatrix}$$
(16)

このフィルタを用いて摩擦の高周波領域の影響を補償 する.

3.4 周波数成形による制御系設計

 A_{l}

 $H\infty$ 制御を用いてメインコントローラを設計する. その際に,外乱オブザーバでは補償していない低周波領域の 摩擦を補償する. また,メインコントローラの導出の際, フィルタを含めた DOB の状態を加えた拡大系を一般化制 御対象として設計を行い,システムを安定にする. DOB を付加した拡大系のプラント $P_b(s)$ を図5に示す.



 \boxtimes 5 Block of P_b (s)

図5のプラントを用いて図6の一般化制御対象G(s)を(17)式に示す.

$$G(s) = \begin{bmatrix} A_b & 0 & 0 & 0 & B_b \\ B_t C_b & A_t & 0 & 0 & B_t D_b \\ -B_e C_b & 0 & A_e & B_e & -B_e D_b \\ \hline D_t C_b & C_t & 0 & 0 & D_t D_b \\ -D_e C_b & 0 & C_e & D_e & -D_e D_b \\ W_x & 0 & 0 & 0 & 0 \\ \hline 0 & 0 & 0 & 0 & W_u \\ \hline C_b & 0 & 0 & 0 & 0 \end{bmatrix}$$
(17)

$$= \begin{bmatrix} A & B_1 & B_2 \\ \hline \hat{C_1} & \hat{D_{11}} & \hat{D_{12}} \\ \hline \hat{C_2} & \hat{D_{21}} & \hat{D_{22}} \end{bmatrix}$$

$$P_b(s) = \left[\begin{array}{c|c} A_b & B_b \\ \hline C_b & D_b \end{array} \right], W_e(s) = \left[\begin{array}{c|c} A_e & B_e \\ \hline C_e & D_e \end{array} \right], \tag{18}$$

$$W_t(s) = \left\lfloor \frac{A_t \mid B_t}{C_t \mid D_t} \right\rfloor, W_x(s) = \left\lfloor \frac{W_x \mid 0}{0 \mid W_{\dot{x}}} \right\rfloor, W_u(s) = W_u \quad (19)$$

(18) 式~(19) 式の W_e は偏差の積分に対する重み, W_t は低周波領域を補償するような重み, W_x は状態に対する重み,

 W_u は入力に対する重みとする. 評価出力は $z(t) = [z_t(t) z_e(t) z_u(t) z_x(t)]^T$ であり, 各要素はそれぞれ, W_t の状態 変数, 目標値追従, 入力, プラントの状態変数を評価する ものである. また,r(t) は目標値, $K_f = [K_x K_t K_e]$ は状 態フィードバックコントローラである.



🗵 6 Block of generalized Plant

以上を踏まえ, *H*∞ 制御仕様を満たすため (20) 式~(21) の LMI を解く.

minimize : γ

subject to :

$$X > 0 \tag{20}$$

$$\begin{bmatrix} \operatorname{He}[\hat{A}X + \hat{B}_{2}Y] & \hat{B}_{1} & (\hat{C}_{1}X + \hat{D}_{12}Y)^{\mathrm{T}} \\ \hat{B}_{1}^{\mathrm{T}} & -\gamma I_{m_{w}} & \hat{D}_{11}^{\mathrm{T}} \\ \hat{C}_{1}X + \hat{D}_{12}Y & \hat{D}_{11} & -\gamma I_{m_{z}} \end{bmatrix} < 0 \qquad (21)$$

以上の各 LMI の解 X と Y から状態フィードバックコン トローラが (22) 式で与えられる.

$$=YX^{-1} \tag{22}$$

4 非線形シミュレーション・実験

K

4.1 *H*∞ フィルタの設計

2.3 節より, 高周波領域に対して摩擦の影響が大きい ことが確認できた.よって本研究では,摩擦の影響が大き な周波数領域を補償するように H∞ フィルタを設計し, スティックスリップ現象の発生を防ぐ.今回は重みをそれ ぞれ

$$W_1 = 1.8, W_2(s) = \frac{100s + 2}{10s + 1000}$$
(23)

とした. $W_2(s)$ は 10[rad/sec] 付近の領域でゲインを高 く取り、その結果閉ループ系が 10[rad/sec] 付近のゲイ ンを低下させるように選択する.本来的には z_1 は不要で あるが、無限大の入力を容せず $H\infty$ 制御の可解条件を 満足するために付け加えている.

(23) 式により指定した重み関数より $H\infty$ フィルタを導出する. そして, Q(s) の伝達関数は次式になる.

 $Q(s) = \frac{22.74s^4 + 2.336 \times 10^5 s^3 + 1.675 \times 10^7 s^2 + 1.441 \times 10^8 s + 91.99}{s^4 + 1.013 \times 10^4 s^3 + 1.28 \times 10^6 s^2 + 3.99 \times 10^7 s + 7.976 \times 10^5}$ (24)

Q(s) は高周波帯域で高いゲインとなっており,結局 DOB で着目する周波数 10[rad/s] の周りでピークをもっ たフィルタとなっている.以上より本研究ではフィルタ Q(s) を $H\infty$ 制御理論による周波数成形により設計する ことができた.

しかし, 求めたフィルタの伝達関数である (24) 式は, 複 雑なシステムを用いて設計したフィルタであるため, 高次 元なため, 平衡化打ち切り法を用いてフィルタの低次元 化を行った.2 次の低次元化モデルの構成をした結果, (25) 式が得られた.



 \boxtimes 7 Bode diagram of closed-loop transfer function from w to y

$$Q_2(s) = \frac{22.74s^2 + 228.4s + 0.01363}{s^2 + 63.04s + 1.275}$$
(25)

今後 $Q_2(s)$ を適用する.以上より本研究ではフィルタ Q(s) を $H\infty$ 制御理論による周波数成形により設計することが できた.

4.2 メインコントローラの設計

外乱オブザーバでは補償していない低周波領域の摩擦 を補償するようにメインコントローラを設計する.フィル タQ(s)は10[rad/sec]の高周波領域を補償するように設 計したので、メインコントローラは10[rad/sec]以下の低 周波領域を補償するように重み W_t を(26)式に設定した.

$$W_t(s) = \frac{0.01s + 1}{10s + 1} \tag{26}$$

とした.また、偏差の積分に対する重み $W_e=1$ 、入力に対する重み $W_u=0.03$ 、状態重み $W_x=3.5$ 、 $W_x=1$ を用いて、 導出した状態フィードバックゲイン K_f は(27)式となる.

$$K_f = \begin{bmatrix} -1.13 \times 10^4 & 1.70 \times 10^1 & -1.60 \times 10^1 & -1.84 \times 10^1 \\ -2.11 \times 10^1 & -1.35 & 3.46 \times 10^3 & 2.80 \times 10^4 \end{bmatrix}$$
(27)

メインコントローラの効果を確認するために,摩擦によっ て損失したトルク相当の電流 w から変位 y までの閉ルー プ伝達関数を比べたゲイン線図を図 8 に示す.メインコ ントローラを付加した場合は DOB では補償できていな い低周波領域のゲインを下げていることが確認できる.ま た,メインコントローラと DOB を付加したシステムの 閉ループ系の極はすべて負となっているため,このシス テムは安定である.



 $\boxtimes 8$ Bode diagram of Main controller+DOB and Main controller

非線形シミュレーション,実験は2.3節で発生した摩擦の特性が表れるように行う.これより,実験を以下の条件で行う.

 Case 2: H∞ コントローラと DOB(Filter)の組み 合わせ

目標値 1.0× 10⁻³[m], 勾配 1.0× 10⁻⁴[m/s] のランプ入 力を 1.0 秒後に加えた場合の負荷の変位を以下に示す.



図 9 Experiment of step responce

図 10 Input to plant

図9は負荷の変位[m],図10は制御入力[A]を示す.ま た、シミュレーションは点線で、実験は実線で表している. 図9を見ると、Case1ではシミュレーション、実験共に スティックスリップ現象が発生している.Case1の実験 のテーブルの変位をフーリエー変換したところ、ステック スリップ現象の主成分周波数は10[rad/sec]付近に存在す ることを確認できた.Case2では高周波帯域の摩擦の影 響を補償しており、スティックスリップ現象が起きていな いことがわかる.図10のCase2の場合を見ると、先ほど の実験と同様にフィルタが期待通りの動きをしているこ とが分かる.Case2の場合では、高周波の振動が表れてい るが、外乱オブザーバが高周波領域の摩擦を早い速度で対 応しているということになる.

5 おわりに

本研究では、ボールスクリューシステムを制御対象として、摩擦補償による高速、高精度の位置決め制御系の設計を行った.摩擦補償は外乱オブザーバと H∞ フィルタを 用いて行った.ボールスクリューシステムの周波数特性に 着目し、非線形摩擦の影響の大きい周波数領域を求め制御 系設計を行い、非線形摩擦を含むシステムに外乱オブザー バと H∞ フィルタを適用することによって非線形摩擦を 解消し、メインコントローラでは DOB を含めた拡大系の 安定性を補償する方法を提案した.また、シミュレーショ ンおよび実験により提案法の有効性を確認した.

参考文献

- 大西公平、"外乱オブザーバによるロバスト・モーションコントロール",日本ロボット学会誌, Vol.11, No.4(1993), pp.486-493.
- [2] Lorinc Marton and Bela Lantos, "Modeling, Identification, and Compensation of Stick-Slip Friction", *IEEE Tran-sactions on Industrial Electronics*, Vol.54, No.1(2007), pp.511-521.
- [3] 岩崎誠,前田佳弘,川福基裕,平井洋武,"非線形摩擦 のモデル化と摩擦補償による位置決め制御系の高精度 化",電気学会誌 D, Vol.12, No.6(2006), pp.732-739.